

附件 3

安全生产检测检验机构信息公开表
(样式)

机构名称	洛阳正方圆重矿机械检验技术有限责任公司					
统一社会信用代码/注册号		914103006688600194				
通信地址	河南省洛阳市涧西区建设路 206 号			邮政编码	471039	
实验室地址	河南省洛阳市涧西区建设路 206 号 河南省洛阳市伊滨区科技大道 30 号			邮政编码	471039	
机构信息公开网址	http://jc.ksjx.com.cn			法定代表人	程波	
机构联系人	高海勇			联系电话	13837944765	
主持检测检验工作负责人	高海勇			技术负责人	高海勇	
资质证书编号	豫煤监 2504			发证日期	2025.06.20	
资质证书批准部门	河南省工业和信息化厅			有效日期	2030.06.19	
批准的业务范围						
序号	被检对象	项目/参数		依据标准 编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
主地址：河南省洛阳市涧西区建设路 206 号						
1	隔爆型电控装置	1	一般检查	JB/T 4263-2020 《交流传动矿井提升机电控设备技术条件》		变更现场
		2	外壳防护等级			
		3	接地电阻测量			
		4	噪声测量			
		5	电气间隙与爬电距离测量			
		6	电气性能指标试验			
		7	空载运行试验			
		8	安全保护与联锁性能试验			
		9	介电性能试验			
		10	温升试验			
		11	谐波限制试验			
		12	晶闸管电气制动装置性能			

			试验	JB/T 13434-2018 《矿井提升机和 矿用提升绞车变 频传动电控设备 检验规范》		现场
		1	一般要求			
		2	高、低压开关设备检验			
		3	变频传动设备检验			
		4	上位监控设备的检验			
		5	噪声的检验			
		6	外壳防护等级的检验			
		7	电气间隙和爬电距离的检 验			
		8	绝缘电阻的检验			
		9	工频耐受电压的检验			
		10	温升的检验			
		11	高低温冲击和高温存放的 检验			
		12	电压、电流谐波的检验			
		13	调速范围的检验			
		14	控制精度的检验			
		15	电压波形的检验			
		16	安全保护的检验			
2	矿用一般 型电气设 备	1	一般要求	GB/T 12173-2008 《矿用一般型电 气设备》	不检油 浸变压 器油标、 油浸变 压器放 油装置、 高低压 开关柜 的保护、 冲击试 以及电 磁兼容 试验。	
		2	设备外壳材质			
		3	强度			
		4	最高表面温度			
		5	紧固件			
		6	电缆引入装置			
		7	连接件			
		8	电气间隙及爬电距离			
		9	联锁			
		10	油浸变压器的补充规定			
		11	高低压开关设备和控制设 备的补充规定			
		12	插接装置的补充规定			
		13	标志			
3	煤矿在用	1	基本要求	MT/T 1205-2023		变更

	主要通风 机系统	2	资料	《煤矿在用产品 安全检测检验规 范 主要通风 机系统》		现场
		3	外观及结构			
		4	安装及配置			
		5	喘振			
		6	风量、压力			
		7	通风机运行效率			
		8	电动机运行功率			
		9	噪 声			
		10	振动速度有效值			
		11	电动机轴承、定子温度			
		12	电动机冷态绝缘电阻			
		13	接地电阻值			
		14	叶片与机壳(或保护圈)的 间隙值			
4	煤矿在用 主排水系 统	1	一般要求	MT/T 1204-2023 《煤矿在用产品 安全检测检验规 范 主排水系统》		变更 现场
		1.1	证件			
		1.2	淘汰及禁止使用要求			
		2	文件资料			
		3	系统配置与安装			
		3.1	排水能力			
		3.2	水仓			
		3.3	主排水泵房供电线路			
		3.4	旋转部件的防护			
		3.5	防水锤装置			
		3.6	主排水泵房出口			
		3.7	连接通道			
		3.8	泵房人员值守			
		4	主排水泵			
		4.1	标识牌			
		4.2	单泵启动时间			
		4.3	泵工况点效率			
		4.4	电机输入功率			
		4.5	吨水百米电耗			
		4.6	振动			

		4.7	噪声			
		4.8	水泵工业利用区			
		5	接地电阻			
5	单绳缠绕式矿井提升机	1	一般要求	GB 20181-2006 《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》		
		2	操作位置安全要求			
		3	部件安全要求			
		4	运行、制动、防滑安全要求			
		5	控制系统和控制装置安全要求			
		6	运动部件的防护			
		7	照明			
		8	防火			
		9	警告装置			
		1	综合要求	GB/T 20961-2018 《单绳缠绕式矿井提升机》		
		2	主轴装置			
		3	盘形制动器装置			
		4	减速器			
		5	液压站			
		6	深度指示器系统			
		7	天轮装置			
		8	安全防护			
		9	电动机直联型提升机			
		10	产品成套供应范围			
		1	一般要求	MT/T 1207-2023 《煤矿在用产品安全检测检验规范 缠绕式提升机系统》		变更现场
		1.1	标准及证件			
		1.2	淘汰或禁止使用的设备			
		1.3	钢丝绳等定期检测检验			
		1.4	载人提升的防坠器			
		2	文件资料			
		3	机房或硐室			
		4	井架、井口及井底			
		4.1	井架			
		4.2	井口			
		4.3	井底			

		5	提升装置			
		5.1	运行状况			
		5.2	运行速度、加减速度和载荷			
		5.3	主轴、卷筒、天轮状况			
		5.4	卷筒、天轮绳径比			
		5.5	卷筒绕绳层数			
		5.6	绕绳 2 层以上卷筒要求			
		5.7	天轮钢丝绳边缘距			
		5.8	天轮衬垫磨损情况			
		5.9	制动系统			
		5.10	操纵台和操作手把			
		5.11	深度指示系统			
		5.12	液压系统			
		5.13	保护功能			
		5.14	总停开关、定车和定载装置			
		6	电气安全系统			
		6.1	供电回路和信号装置			
		6.2	绝缘电阻			
		6.3	接地			
		1	制造与装配	AQ 1035-2007 《煤矿用单绳缠绕式矿井提升机安全检验规范》		
		2	外观质量			
		3	主轴装置			
		4	盘形制动器			
		5	操纵机构			
		6	液压系统			
		7	减速器			
		8	制动系统			
		9	闸瓦性能			
		10	深度指示器			
		11	安全防护			
		12	调绳性能			
		13	使用性能			
6	液压站	1	液压组件安装位置	JB/T 3277-2017 《矿井提升机和		
		2	滑阀动作			

		3	保压试验	矿用提升绞车 液压站》		
		4	调压性能			
		5	双套调压装置的油压差			
		6	二级制动性能			
		7	井口解除二级制动			
		8	恒减速制动功能			
		9	调绳要求			
		10	监测要求			
		11	液压站质量			
		12	液压油要求			
		13	油温及温升			
		14	液压站用压力表要求			
		15	油标要求			
		16	防污染措施			
		17	清洁度			
		18	工作制动与安全控制			
		19	各阀联锁			
		20	噪声			
7	减速器	1	齿轮模数	JB/T 8853-2015 《锥齿轮圆柱齿 轮减速器》		
		2	齿轮齿廓			
		3	承载能力			
		4	机体和机盖			
		5	齿轮、齿轮轴和轴			
		6	装配			
		7	减速器的润滑			
		8	运转试验			
8	井架	1	井架结构	GB 50385-2018 《矿山井架设计 标准》		
		2	井架的节点与连接			
		3	井架的构件材料			
		4	井架安全防护			
		5	井架防腐			
		6	井架腐蚀	GB 6067.1-2010 《起重机械安全 规程第 1 部分：		

				总则》		
		7	井架振动	GB/T		
		8	天轮轴承座振动	6075.1-2012 《机械振动 在非旋转部件上测量评价机器的振动 第1部分：总则》		
		9	天轮的垂直度和水平度	GB 50946-2013 《煤矿设备安装工程质量验收规范》		
		10	轮缘变形和轮辐弯曲	GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》		
9	摩擦衬垫	1	外观尺寸	JB/T 10347-2015 《摩擦式提升机摩擦衬垫》		
		2	摩擦因数			
		3	摩擦因数稳定性			
		4	摩擦衬垫热稳定性			
		5	能承受的工作压力			
		6	硬度			
		7	磨损率			
		8	内部组织			
		9	耐油、耐水性			
		10	其它			
10	多绳摩擦式提升机	1	一般要求	GB/T 10599-2023 《多绳摩擦式提升机》		变更
		2	主轴装置			
		3	盘形制动器			
		4	减速器			
		5	液压站			
		6	深度指示器系统			
		7	导向轮、天轮装置			
		8	电控系统			
		9	安全防护			

		10	电动机直联型提升机			
		11	产品成套供货范围			
		1	一般要求	GB 20181-2006 《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》		
		2	操作位置安全要求			
		3	部件安全要求			
		4	运行、制动、防滑安全要求			
		5	控制系统和控制装置安全要求			
		6	运动部件的防护			
		7	照明			
		8	防火			
		9	警告装置			
		1	一般要求	MT/T 1208-2023 《煤矿在用产品安全检测检验规范摩擦式提升机系统》		现场变更
		2	文件资料			
		3	机房或硐室			
		4	井架、井口及井底			
		5	提升装置			
		6	电气安全性能			
		1	外观质量	AQ 1036-2007 《煤矿用多绳摩擦式提升机安全检验规范》		
		2	主轴装置			
		3	盘形制动器			
		4	操纵机构			
		5	液压系统			
		6	深度指示系统			
		7	安全防护			
		8	制动性能			
		9	防滑安全试验			
		10	空运转试验			
		11	负荷试验			
		12	超负荷试验			
11	液压防爆提升机和提升绞车	1	一般要求	GB 20181-2006 《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》		
		2	操作位置安全要求			
		3	部件安全要求			
		4	运行、制动、防滑安全要求			

		5	控制系统和控制装置安全要求			
		6	运动部件的防护			
		7	照明			
		8	防火			
		9	警告装置			
		1	外观质量	GB/T 25707-2010 《液压防爆提升机和提升绞车》		
		2	主轴装置			
		3	盘形制动器			
		4	操纵性能			
		5	液压系统			
		6	减速器润滑系统			
		7	制动性能			
		8	制动闸瓦摩擦性能检验			
		9	深度指示器系统			
		10	安全保护装置			
		11	调绳性能			
		12	空负荷试验			
		13	负荷试验			
		14	超负荷试验			
		1	外观质量	AQ 1042-2007 《煤矿用液压防爆提升机和提升绞车安全检验规范》		
		2	主轴装置			
		3	盘形制动器装置			
		4	操纵性能			
		5	液压系统			
		6	制动性能			
		7	制动闸瓦摩擦性能试验			
		8	深度指示器系统			
		9	安全保护装置			
		10	调绳性能			
		11	空负荷试验			
		12	负荷试验			
		13	超负荷试验			
12	带式制动	1	一般要求	G20181-2006		

13	矿用提升绞车	2	操作位置安全要求	《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》		
		3	部件安全要求			
		4	运行、制动、防滑安全要求			
		5	控制系统和控制装置安全要求			
		6	运动部件的防护			
		7	照明			
		8	防火			
		9	警告装置			
		1	一般要求	MT/T 1206-2023 《煤矿在用产品安全检测检验规范提升绞车系统》		现场变更
		2	文件资料			
		3	机房或硐室			
		4	井架、井口及井底			
		5	提升装置			
		6	电气安全性能			
		1	外观质量	AQ 1034-2007 《煤矿用带式制动提升绞车安全检验规范》		
		2	操纵性能			
		3	空运转试验			
		4	负荷试验			
		5	超负荷试验			
		6	深度指示器			
		7	制动性能			
		8	制动闸瓦摩擦性能试验			
		9	安全保护装置			
	JTK 型矿用提升绞车	1	一般要求	GB 20181-2006 《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》		
		2	操作位置安全要求			
		3	部件安全要求			
		4	运行、制动、防滑安全要求			
		5	控制系统和控制装置安全要求			
		6	运动部件的防护			
		7	照明			
		8	防火			
		9	警告装置			

		1	一般要求	MT/T 1206-2023 《煤矿在用产品 安全检测检验规 范提升绞车系 统》		现场 变更
		2	文件资料			
		3	机房或硐室			
		4	井架、井口及井底			
		5	提升装置			
		6	电气安全性能			
		1	外观质量	AQ 1032-2007 《煤矿用 JTK 型 提升绞车安全检 验规范》		
		2	主轴装置			
		3	操纵机构			
		4	深度指示器系统			
		5	制动闸瓦摩擦性能试验			
		6	闸瓦性能			
		7	安全保护装置			
		8	调绳性能			
		9	液压系统			
		10	空运转试验			
		11	负荷试验			
		12	超负荷试验			
14	JTP 型矿 用提升绞 车	1	一般要求	GB 20181-2006 《矿井提升机和 矿用提升绞车 安全要求》		
		2	操作位置安全要求			
		3	部件安全要求			
		4	运行、制动、防滑安全要求			
		5	控制系统和控制装置安全 要求			
		6	运动部件的防护			
		7	照明			
		8	防火			
		9	警告装置			
		1	一般要求	MT/T 1206-2023 《煤矿在用产品 安全检测检验规 范提升绞车系 统》		现场 变更
		2	文件资料			
		3	机房或硐室			
		4	井架、井口及井底			
		5	提升装置			
		6	电气安全性能			

15		1	外观质量	AQ 1033-2007 《煤矿用 JTP 型 提升绞车安全检 验规范》		
		2	主轴装置			
		3	盘形制动器装置			
		4	操纵机构			
		5	液压系统			
		6	制动性能			
		7	制动闸瓦摩擦性能试验			
		8	深度指示器系统			
		9	安全防护装置			
		10	调绳性能			
		11	空运转试验			
		12	负荷试验			
		13	超负荷试验			
		1	基本参数	JB/T 7888-2010 《JTP 型矿用提 升绞车》		
		2	综合要求			
		3	主轴装置			
		4	盘形制动器装置			
		5	减速器			
		6	液压站			
		7	深度指示器系统			
		8	安全防护			
	矿用钢丝绳	1	钢丝绳直径	GB/T 8918-2006 《重要用途钢丝 绳》		
		2	钢丝绳中钢丝破断拉力总 和			
		3	钢丝扭转			
		4	钢丝实测抗拉强度			
		5	钢丝直径			
		6	钢丝反复弯曲			
		7	不合格（低值）钢丝总断面 积与试验钢丝总断面之比			
		1	钢丝绳直径	GB/T 20118-2017 《钢丝绳通用技 术条件》		
		2	钢丝绳中钢丝破断拉力总 和			
		3	钢丝扭转			

		4	钢丝实测抗拉强度			
		5	钢丝直径			
		6	钢丝反复弯曲			
		7	不合格（低值）钢丝总断面积与试验钢丝总断面之比			
		1	钢丝绳直径	GB/T 20119-2023 《平衡用钢丝绳》		变更
		2	钢丝直径			
		3	钢丝破断拉力			
		4	钢丝反复弯曲			
		5	钢丝扭转			
		1	钢丝绳直径	MT/T 716-2019 《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》		
		2	钢丝绳中钢丝破断拉力总和			
		3	钢丝扭转			
		4	钢丝破断拉力及实测抗拉强度			
		5	钢丝直径			
		6	钢丝反复弯曲			
		7	不合格（低值）钢丝总断面积与试验钢丝总断面之比			
		1	钢丝破断拉力及实测抗拉强度	MT/T 717-2019 《煤矿重要用途在用钢丝绳性能测定方法及判定规则》		
		2	钢丝反复弯曲			
		3	不合格钢丝总断面积与试验钢丝总断面之比			
		4	安全系数			
		5	钢丝直径			
		1	钢丝绳无损检测	GB/T 21837-2023 《铁磁性钢丝绳电磁检测方法》		变更
16	立井多绳罐笼	1	铭牌	GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》		
		2	安全装置			
		3	淋水棚			
		4	整体制造			

		5	零件缺陷			
		6	焊接缺陷			
		7	铆钉缺陷			
		8	螺栓连接质量			
		9	安装质量			
		10	罐体制作			
		11	罐内尺寸			
		12	罐内扶手			
		13	罐笼门			
		14	阻车器			
		15	顶盖门和人孔			
		16	护轨			
		17	焊接强度			
		18	偏心力矩			
		19	主要零件			
		20	悬挂装置			
		21	楔形绳卡			
		22	悬挂装置的安全系数			
		23	压力			
		24	保险链			
		25	尾绳悬挂装置			
		26	导向装置			
		27	滚轮罐耳			
		28	防坠器			
		29	最大允许加速度			
		30	主拉杆			
		31	主拉杆安全系数			
		32	主要受力零件			
		33	空行程时间			
		34	动作时间差			
		35	安全系数和间距			
		36	缓冲绳			
		37	脱钩器试验			
		1	罐笼主梁检查	MT 232-1991		

		2	铆钉质量检查	《1t 矿车 立井 多绳罐笼》		
		3	焊接质量检查			
		4	高强度螺栓连接质量检查			
		5	高强度螺栓连接处的摩擦 系数试验检查			
		6	几何尺寸检查			
		7	运动部件检查			
		8	罐笼吊起平衡试验检查			
		9	代用材料检查			
		10	涂漆质量检查			
		11	挂罐调试检查			
		12	罐笼运转中对高强度螺栓 的检查			
		1	重要承载件检查	MT 233-2011 《1. 5 矿车 立井多 绳 罐 笼》		
		2	焊缝质量检查			
		3	铆钉质量检查			
		4	高强度螺栓连接质量检查			
		5	高强度螺栓连接处的摩擦 系数试验			
		6	几何尺寸检查			
		7	运动部件检查			
		8	罐笼吊起平衡试验			
		9	材料及代用材料检查			
		10	表面质量及涂漆质量检查			
		11	现场挂罐调试			
		12	罐笼运转中对高强度螺栓 的检查			
		1	罐笼主梁	MT 234-1991 《3t 矿车 立井 多绳罐笼》		
		2	铆钉质量			
		3	焊接质量			
		4	高强度螺栓连接质量			
		5	高强度螺栓连接连接处的 摩擦系数试验			
		6	几何尺寸			

17		7	运动部件			
		8	罐笼吊起平衡试验			
		9	代用材料			
		10	涂漆质量			
		11	挂罐调试			
		12	罐笼运转中对高强度螺栓的检查			
	立井单绳罐笼	1	信号要求	GB 16541-2010 《竖井罐笼提升信号系统 安全技术要求》		
		2	联锁要求			
		3	材料和设备			
		4	备用信号装置			
		5	电气设备			
		6	井下信号系统			
		7	变压器和指示灯			
		8	电话线路			
		9	信号电缆			
		10	信号电缆敷设			
		11	信号电缆接头			
		12	使用信息			
		1	铭牌	GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》		
		2	安全装置			
		3	淋水棚			
		4	整体制造			
		5	零件缺陷			
		6	焊接缺陷			
		7	铆钉缺陷			
		8	螺栓连接质量			
		9	安装质量			
		10	罐体制作			
		11	罐内尺寸			
		12	罐内扶手			
		13	罐笼门			
		14	阻车器			
		15	顶盖门和人孔			

		16	护轨			
		17	焊接强度			
		18	偏心力矩			
		19	主要零件			
		20	悬挂装置			
		21	楔形绳卡			
		22	悬挂装置的安全系数			
		23	压力			
		24	保险链			
		25	尾绳悬挂装置			
		26	导向装置			
		27	滚轮罐耳			
		28	防坠器			
		29	最大允许加速度			
		30	主拉杆			
		31	主拉杆安全系数			
		32	主要受力零件			
		33	空行程时间			
		34	动作时间差			
		35	安全系数和间距			
		36	缓冲绳			
		37	脱钩器试验			
		1	整料制作	MT/T 926-2004 《0.5t、1t 矿车 立井单绳罐笼》		
		2	重要零件			
		3	切割面			
		4	尺寸			
		5	焊接质量			
		6	铆接质量			
		7	漆膜			
		8	表面			
		9	划伤深度			
		10	表面油漆			
		11	尺寸公差			
		1	悬挂装置技术要求	MT 20-1990		

18	立井多绳提煤箕斗	2	悬挂装置主连杆、三角板及上下连接销轴	《立井多绳提煤箕斗》		
		3	几何尺寸			
		4	闸门装置开闭动作灵活性及开闭位置准确性			
		5	空箕斗平衡调整试验			
		6	产品的外观			
		7	空载、重载试运转			
19	立井单绳提煤箕斗	1	悬挂装置技术要求	MT 20-1990 《立井多绳提煤箕斗》		
		2	悬挂装置主连杆、三角板及上下连接销轴			
		3	几何尺寸			
		4	闸门装置开闭动作灵活性及开闭位置准确性			
		5	空箕斗平衡调整试验			
		6	产品的外观			
		7	空载、重载试运转			
20	防坠器	1	检查性检验	NB/T 10050-2018 《煤矿在用竖井提升系统防坠器检测检验规范》		
		2	不脱钩试验			
		3	空载脱钩试验			
		4	重载脱钩试验			
		5	脱钩试验后的恢复检查			
		1	主要零件	MT/T 355-2005 《矿用防坠器技术条件》		
		2	主要部件			
		3	装配要求			
		4	脱钩试验			
21	矿用人车	1	踏面和轮对	GB 21011-2007 《矿用人车 安全要求》		
		2	钢板厚			
		3	锐边和尖角			
		4	车厢底架			
		5	观察窗			
		6	舒适系数			
		7	防护栏杆			
		8	防护扶手			

		9	部件拉伸试验			
		10	部件探伤			
		11	减震装置			
		12	缓冲装置			
		13	缓冲木检查			
		14	缓冲钢丝绳			
		15	弹簧			
		16	运行状况			
		17	通过能力			
		18	各运动部件			
		19	运行速度			
		20	制动滑行距离			
		21	手动制动装置			
		22	抱爪与楔形箱静载荷试验			
		23	抱爪与楔形箱移动量			
		24	制动空行程时间			
		25	运行速度及平均制动减速度			
		26	零速脱钩试验			
		27	抱爪的初始捕角和咬合高度			
		28	插爪落下距离			
		29	制动架的恢复状态检查			
		30	平道闭锁装置			
		1	尺寸测量	MT 388-2007 《矿用斜井人车技术条件》		
		2	开动弹簧和制动弹簧性能试验			
		3	材料的机械性能			
		4	探伤检验			
		5	抱爪和楔形箱			
		6	硬度测试			
		7	缓冲钢丝绳			
		8	缓冲器阻力值标定			
		9	车轮踏面形状和尺寸			

		10	连接装置、牵引链和保险链拉伸试验			
		11	限速器弹簧试验			
		12	限速器标定			
		13	夹角			
		14	最大位移量			
		15	最大距离			
		16	啮合间隙			
		17	回转角度			
		18	轮缘距			
		19	高度和深度			
		20	牵引高度			
		21	牵引中心线对称度			
		22	最大移动量			
		23	限位距离			
		24	手动落爪试验			
		25	双链			
		26	松绳试验			
		27	零速脱钩试验			
		28	全速空载、满载动载荷试验			
		29	过弯能力			
22	矿用平巷人车	1	焊缝质量	MT/T 389-2007 《煤矿用平巷人车技术条件》		
		2	漆层质量			
		3	车厢面积座位宽度			
		4	长宽高			
		5	弦长			
		6	灵活性			
		7	极限高度			
		8	车轮和轨道间隙			
		9	枕座与底架横梁上平衡块间的间隙			
		10	牵引拉杆到轨面的垂直高度			
		11	牵引中心到底架上平面两			

			侧的距离			去 T
		12	制动闸落闸试验			
		13	制动距离			
		14	单台空载			
		15	两台空载			
		16	碰撞试验			
		17	主要部件测试			
		18	主要零件测试			
		1	结构和外形尺寸	JB 5495-1991 《平巷人车》		
		2	焊缝			
		3	铆接质量			
		4	结构强度试验			
		5	轮对基本参数和性能检验			
		6	弹簧检验			
		7	超负荷静拉力和破断拉力试验			
		8	转向器的转向角度			
		9	轮轨间隙			
		10	对称度			
		11	涂漆质量			
		12	车厢偏摆量			
23	轨轮式梭式矿车	1	运转性能	JB/T 2606-2017 《轨轮式梭式矿车》		
		2	电流电压功率			
		3	噪声			
		4	转向架旋转角度			
		5	外观质量			
		6	接载高度			
		7	卸载时间			
		8	负载试验			
		9	减速器清洁度、温升			
		10	主要零部件加工质量			
24	架空乘人装置	1	主轴	AQ 1038-2007 《煤矿用架空乘人装置安全检验		
		2	空载运行			
		3	负载运行			

		4	钢丝绳导向装置	规范》		
		5	制动装置性能			
		6	制动闸摩擦性能试验			
		7	托轮性能			
		8	抱索器性能			
		9	吊椅性能			
		10	尾轮及张紧装置性能			
		11	液压系统			
		12	安全防护			
		1	基本要求	MT/T 873-2000 《煤矿固定抱索器架空乘人装置技术条件》		
		2	空载运行			
		3	负载运行			
		4	油温及壳体温度			
		5	噪声			
		6	主轴要求			
		7	制动装置制动力			
		8	制动减速度			
		9	托轮			
		10	抱索器			
		11	吊椅			
		12	紧急停车装置			
		13	外观质量要求			
25	单轨吊车	1	一般要求	NB/T 10176-2019 《煤矿在用单轨吊车安全性能检测检验规范》		增项
		2	使用性能			
		3	制动性能			
		4	照明、信号与通信			
		5	安全保护装置			
		6	配套设施			
26	无轨胶轮车	1	结构要求及操作灵活性	MT/T 989-2006 《矿用防爆柴油机无轨胶轮车通用技术条件》		
		2	最小离地间隙			
		3	外形尺寸			
		4	常温起动性能			
		5	最小通过能力半径			
		6	整備质量			

		7	最大牵引力			
		8	运行速度			
		9	自动保护装置			
		10	最大静制动力			
		11	制动距离			
		12	坡道上的停车制动			
		13	防爆离合器的防爆性能			
		14	爬坡能力			
		15	照明及信号灯			
		16	警声			
		17	噪声			
		1	基本要求	MT/T 1199-2023 《煤矿用防爆柴油机车无轨胶轮运输车辆通用安全技术条件》		增项
		2	整车			
		3	底盘			
		4	车身			
		5	转向系			
		6	制动系			
		7	行驶系			
		8	传动系			
		9	防爆柴油机			
		10	照明、信号及警示			
		11	仪器、仪表			
		12	车辆监测与自动保护装置			
		13	安全防护与消防设施			
27	地下铲运机	1	一般要求	GB 25518-2010 《地下铲运机安全要求》		
		2	牵引装置			
		3	液压系统			
		4	电气设备			
		5	电动地下铲运机			
		6	柴油地下铲运机			
		7	遥控地下铲运机			
		8	报警装置			
		9	制动系统			
		10	控制系统与装置			

		11	驾驶位置			
		12	灭火系统			
		13	安全卫生			
		14	防护装置与护罩			
		15	安全装置			
		16	轮胎和轮辋			
		17	矿用产品安全标志			
		1	定置试验	JB/T 5500-201 5 《地下铲运机》 JB/T 5501-2017 《地下铲运机 试验方法》		
		2	装载作用力测定			
		3	工作装置动作时间测定			
		4	液压缸沉降量测定			
		5	转弯半径（外侧）测定			
		6	行驶速度测定			
		7	制动性能测定			
		8	爬坡能力测定			
		9	牵引力测定			
		10	操纵装置布置及操纵力测定			
		11	视野和照明的测定			
		12	警示音响讯号检验			
		13	防火、灭火装置检查			
		14	噪声测定			
		15	柴油机废气排放的测定			
		16	剩余电流运行保护测定			
		17	对地绝缘电阻测定			
		18	转向灵敏性测定			
		19	性能要求			
		20	外观检验			
28	地下运矿车	1	一般要求	GB 21500-2008 《地下矿用无轨 轮胎式运矿车 安全要求》		
		2	机械安全性			
		3	电气设备			
		4	作业环境			
		5	废气排放			
		6	制动系统			

		7	转向系统			
		8	控制系统			
		9	人的保护、座椅、司机室			
		10	警告装置、灭火系统			
		11	操作、牵引、检查与维修			
		1	整机几何参数	AQ 2065-2018 《地下运矿车安全检验规范》		
		2	最小转弯半径			
		3	行驶速度			
		4	最大牵引力			
		5	车厢升降性能			
		6	驾驶室或顶棚			
		7	启动性能			
		8	操纵系统			
		9	消防装置			
		10	制动系统			
		11	传动系统			
		12	爬坡能力			
		13	照明及信号			
		14	报警装置			
		15	噪声			
		16	尾气排放			
		17	安全保护装置			
		18	安全警示标志			
		1	定置试验	JB/T 8436-2015 《地下矿用轮胎式运矿车》		
		2	最小转弯半径测定			
		3	重心高度测量			
		4	自卸性能测量			
		5	举升报警装置检验			
		6	报警音响检验			
		7	最大牵引力测量			
		8	爬坡能力测量			
		9	操纵装置布置和操纵力测定			
		10	车厢自降量检验			

		11	耐压性能试验			
		12	防火、灭火装置检验			
		13	视野与照明检验			
		14	噪声测定			
		15	振动测定			
		16	柴油机废气排放的测定			
		17	制动性能测定			
		18	转向灵敏性测定			
		19	外观检查			
		20	安全标志检查			
29	地下服务车	1	外形尺寸	JB/T 13429-2018 《地下服务车》		
		2	质量			
		3	最大牵引力			
		4	最小离地间隙			
		5	接近角			
		6	最大爬坡能力			
		7	最大摆动角			
		8	最小转弯半径			
		9	最高行驶速度			
		10	一般要求			
		11	制动系统			
		12	转向系统			
		13	灭火系统			
		14	操纵装置布置及操纵力			
		15	警告装置			
		16	视野与照明装置			
		17	噪声			
		18	尾气排放			
		19	安全保护装置			
		20	标志			
		21	包装			
		22	加油流量			
		23	导静电电阻			
		24	进料速度测量			

30		25	出料速度测量			
		26	出料残余率测量			
		27	搅拌性能测量			
		28	行驶可靠性			
		29	作业可靠性			
		30	额定载质量			
		31	最大举升高度			
		32	稳定性			
		33	最大起重量			
		34	最大工作幅度			
		35	最大起升高度			
		36	稳定性试验			
		1	整车	GB/T 26408-2020 《混凝土搅拌运输车》		增 项
		2	供水系统			
		3	搅拌筒			
		4	出料溜槽			
		5	液压系统			
		6	操作系统			
		7	电气系统			
	矿用自卸汽车	1	产品标牌	AQ 2027-2010 《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》		
		2	外观			
		3	漏水检查			
		4	漏油检查			
		5	车速表指示误差			
		6	最小转弯直径			
		7	柴油机起动			
		8	柴油机运转			
		9	柴油机加、减速			
		10	柴油机停机装置			
		11	转向系统			
		12	方向盘操纵力			
		13	方向盘自由行程			
		14	转向轮自动回正			
		15	应急转向装置			

		16	制动装置配置			
		17	行车制动			
		18	应急制动			
		19	停车制动			
		20	灯光设置			
		21	前后转向信号灯、危险警告信号及制动灯			
		22	前照灯			
		23	喇叭			
		24	轮胎			
		25	车架、车桥			
		26	离合器			
		27	变速器			
		28	传动轴			
		29	驱动桥			
		30	车身和驾驶室			
		31	车门和车窗			
		32	空气调节装置			
		33	后视镜			
		34	刮水器			
		35	灭火装置			
		36	保护板			
		37	尾气排放			
		38	驾驶员耳旁噪声			
		39	自卸机构			
		1	整车外廓尺寸，轮距和轴距的测定	JB/T 7641.1-1994 《电传动矿用自卸车技术条件》		
		2	车厢容积测定			
		3	整车质量和轴载荷的测定			
		4	加速时间测定			
		5	爬长坡稳定车速试验			
		6	最大爬坡度试验			
		7	制动距离试验			
		8	下坡电制动稳定车速试验			

		9	停车制动性			
		10	制动轮迹偏移			
		11	等速行驶油耗特性试验			
		12	举升时间试验			
		13	噪声试验			
		14	烟度试验			
		15	滑行试验			
		16	起动性能试验			
		17	方向盘操纵力试验			
31	防爆蓄电池电机车	1	称重：总重、轴重	MT 491-1995 《煤矿防爆蓄电池电机车通用技术条件》		
		2	绝缘性能和耐压性能			
		3	牵引特性			
		4	最大牵引力试验			
		5	制动试验			
		6	通过最小曲率半径			
		7	单机运转试验			
		8	照明灯照度试验			
		9	警铃声音传播试验			
		10	电机车抗漏电性能			
		11	电源装置			
		12	减速装置			
		13	空压系统的气密性试验			
		14	液压系统的漏油试验			
		15	牵引电动机			
		16	司机控制器			
		17	电阻器			
		18	接线盒			
		1	机车限界	JB/T 2785-2010 《工矿内燃机车》		
		2	整备重量			
		3	牵引力			
		4	轮对内侧距			
		5	钩高、链高			
		6	司机室稳态噪声			
		7	机车照度			

		8	井巷机车废气			
		9	防爆机车证书			
		10	通过最小曲线半径			
		11	安全色			
		12	外观涂漆质量			
		13	轴承箱温升			
		14	防爆柴油机表面温度			
		15	防爆柴油机废气出口温度			
		16	防爆机车用柴油机			
		17	防爆柴油机起动装置			
		18	传动系统平稳性			
		19	换挡时间			
		20	机械换向时间			
		21	制动系统保压试验			
		22	压缩机动作			
		23	司机室噪声			
		24	司机室工作条件及舒适度			
		25	车体和箱壳密封性			
		26	车架刚性试验			
		27	安全防护			
		28	撒砂装置			
		29	运行阻力			
		30	最大起动牵引力			
		31	牵引性能			
		32	起动和加速性能			
		33	单机制动距离			
		34	压缩空气设备密封性试验			
		35	介质强度试验			
		36	蓄电池及充电设备			
		37	辅助电机组运行试验			
		38	成套设备正常操作试验			
32	架线式工矿电机车	1	称重：总重、轴重	MT/T 1064-2008 《矿用窄轨架线式工矿电机车技		
		2	牵引特性			
		3	启动最大牵引力			

	4	通过最小曲率半径	术条件》		
		5 轴承性的密合性及轴承温度			
		6 单机制动			
		7 列车制动			
		8 撒砂装置			
		9 减速装置			
		10 警声			
		11 照度			
		12 防雨、水密封性			
		13 空压系统与液压系统的密封性			
		14 主电路过电流保护			
		15 绝缘性能			
		16 电气设备			
	1	限界	JB/T 3114-1997 《直流工矿电机 车试验方法》		
		2 称重试验			
		3 空气制动机操作试验			
		4 压缩空气设备全面气密性和运转试验			
		5 静置制动试验			
		6 绝缘试验			
		7 成套设备正常操作试验			
		8 接地和回流电路接线的			
		9 辅助电气设备和辅助电源的试验			
		10 蓄电池充电设备			
		11 车体和外部设备箱体的密封试验			
		12 安全措施			
		13 安全设备试验			
		14 工作条件和舒适度的			
		15 警声传播距离试验			
		16 头灯照射距离试验			

		17	电子控制器件的控制系统试验			
		18	撒砂装置试验			
		19	冲击耐压试验			
		20	线路试验			
		1	限界	JB/T 10100-1999 《直流架线式准轨工矿电机车基本技术条件》		
		2	受电弓工作范围及压力的测定			
		3	车钩高度测定			
		4	称重			
		5	通过允许最小曲线半径			
		6	自动制动机操作试验			
		7	单机制动距离测定			
		8	头灯照射距离测定			
		9	空气管道系统的气密性			
		10	电气部分的绝缘耐压试验			
		11	电气线路和操作试验			
		12	保护电器整定和动作试验			
		13	安全联锁装置的动作试验			
		14	电机车牵引性能			
		15	电机车电阻制动性能			
		16	电机车启动最大牵引力			
		17	电机车的启动加速度			
		18	电机车通风系统风量			
		19	主电路过流保护			
		20	电阻制动时过电压动作			
		21	电机车操作过电压测定			
		22	辅助电机启动试验			
		23	辅助电路短路保护			
		24	制动电阻发热			
		25	气源生产能力			
		26	司机室噪声			
		1	使用环境条件	JB/T 10772-2007 《窄轨架线式工		
		2	外形尺寸的极限偏差			

		3	受电弓工作高度变化范围	矿电机车通用技术条件》		
		4	整备质量、轴重、轮重极限偏差			
		5	车轴平行度公差			
		6	车架			
		7	小时速度极限偏差			
		8	牵引力允差			
		9	通过最小曲线半径			
		10	轴承温度			
		11	轮对			
		12	制动			
		13	撒砂装置			
		14	连接器（车钩）			
		15	减速器及轴箱的密合性			
		16	驾驶室			
		17	警号装置			
		18	照明装置			
		19	压缩空气系统的气密性			
		20	防雨、水密封性			
		21	电气系统			
		22	电路绝缘性能			
		23	安全保护			
		24	仪表、标志灯			
		25	防腐蚀性			
33	带式输送机	1	整机运行	GB/T 10595-2017 《带式输送机》		
		2	输送带对中			
		3	带速			
		4	输送量			
		5	驱动装置噪声			
		6	拉紧装置			
		7	清扫器			
		8	卸料装置			
		9	漏斗、导料槽			
		10	安全保护装置			

		11	驱动装置渗油			
		12	制动轮径向圆跳动			
		13	滚筒			
		14	托辊			
		15	焊缝外观			
		16	涂漆外观			
		17	漆膜附着力			
		1	基本要求	GB 14784-2013		
		2	安全规则	《带式输送机安全规范》		
		1	基本要求	MT 654-1997		
		2	安全规则	《煤矿用带式输送机安全规范》		
		1	带速	MT 820-2006 《煤矿用带式输送机技术条件》		
		2	输送量			
		3	功率			
		4	起动加速度制动加速度			
		5	运行平稳性			
		6	输送带跑偏			
		7	制动装置和逆止装置			
		8	保护装置和电控装置			
		9	噪声			
		10	张紧装置			
		11	液压元件			
		12	清扫器			
		1	使用性能	MT/T 901-2000 《煤矿井下用伸缩带式输送机》		增项
		2	安全要求			
		3	外观涂漆质量			
		4	成套性			
34	矿用桥式起重机	1	目测检验	JB/T 5897-2014 《防爆桥式起重机》		
		2	空载试验			
		3	小车车轮跨度			
		4	小车轨距			
		5	小车轨道直线度			

		6	小车轨道中心相对握板中心的偏差			
		7	相对应两轨道测点之间的高度差			
		8	小车轨道任一点处车轮接触点高度差			
		9	主梁水平方向弯曲度			
		10	主梁腹板（或杆件）局部翘曲			
		11	小车车轮接触点高度差			
		12	起重机跨度			
		13	车轮在水平投影面内车轮轴中心线倾斜度			
		14	车轮在垂直平面内车轮轴中心线倾斜度（空载小车位于跨端）			
		15	水平导向轮在垂直轨道和沿轨道方向上的轴线倾斜度公差			
		16	静载试验			
		17	主梁上拱度			
		18	额定载荷试验			
		19	主梁静态刚性			
		20	机构速度和调速功能			
		21	吊钩起升高度			
		22	吊具极限位置			
		23	起升机构下降制动距离			
		24	起重机噪声			
		25	动载试验			
		26	漆膜总厚度			
		27	漆膜附着力			
		28	电控设备中各电路的绝缘电阻			
		29	防爆性能试验			

35	矿用电动单梁起重机	1	材料	JB/T 10219-2011 《防爆梁式起重机》		
		2	电气防爆要求			
		3	机械防爆要求			
		4	起、制动火花观察			
		5	防爆标志			
		6	包装、运输、贮存			
		7	目测检验			
		8	空载试验			
		9	静载试验			
		10	额定载荷试验			
		11	起升高度			
		12	吊钩极限位置			
		13	起升速度			
		14	小车运行速度和起重机运行速度			
		15	制动下滑量			
		16	整机噪声			
		17	静态刚性试验			
		18	动载试验			
		19	起重机跨度偏差			
		20	桥架对角线差			
		21	主梁腹板的局部翘曲			
		22	主梁上拱度			
		23	起重机车轮着力点高度差			
		24	起重机车轮垂直偏斜和水平偏斜			
		25	漆膜附着力			
		26	起重机绝缘电阻			
		27	起重机接地电阻			
		28	安全防护装置可靠性			
36	矿用电动葫芦	1	标牌	JB/T 10222-2011 《防爆电动葫芦》		
		2	防爆标志			
		3	警告牌			
		4	滚轮、碰轮材料			

		5	电气线路			
		6	电气设备			
		7	一般性检查			
		8	绝缘性检查			
		9	空载试验			
		10	降压试验及升压试验			
		11	测定制动下滑量			
		12	测定起升速度和下降速度			
		13	测定起升机构的噪声			
		14	静载试验			
		15	动载试验			
		16	起重量限制器功能试验			
		17	运行试验			
		18	测定运行速度			
		19	运行小车爬坡试验			
		20	漆膜厚度			
		21	漆膜附着力			
37	煤矿用液 压葫芦	1	基本要求	MT/T 884-2000 《煤矿用液压葫 芦》		
		2	空载试验			
		3	额定载荷试验			
		4	动载试验			
		5	静载试验			
		6	寿命试验			
		7	制动性能试验			
		8	起重吊钩检查			
		9	起重链检查			
		10	液压回路系统耐压试验			
		11	外观及其他			
38	关键零部 件	1	无损检测（超声检测）	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检 测方法》		现场 变更
				JB/T 1581-2014 《汽轮机、汽轮 发电机转子和主		现场

				轴锻件超声检测方法》		
				MT /T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		现场
				GB/T 37400.15-2019 《重型机械通用技术条件第15部分：锻钢件无损探伤》		现场 变更
				GB/T 7233.1-2023 《铸钢件 超声检测 第1部分：一般用途铸钢件》		现场 变更
				GB 11345-2023 《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定》		现场 变更
				GB/T 29711-2023 《焊缝无损检测 超声检测 焊缝内部不连续的特征》		现场 变更
				GB/T 29712-2023 《焊缝无损检测 超声检测 验收等级》		现场 变更
				GB/T6519-2024		现场

				《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》		变更
		2	无损检测（磁粉检测）	JB/T8468-2014 《锻钢件磁粉检测》		现场
				GB/T 9444-2019 《铸钢铸件磁粉检测》		现场
				GB/T 15822.1-2024 《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》		现场变更
		3	无损检测（渗透检测）	JB/T 9218-2015 《无损检测 渗透检测方法》		现场
39	矿用挖掘机	1	定置试验	GB/T 7586-2018 《土方机械 液压挖掘机 试验方法》		
		2	倾翻力矩的测定			
		3	挖掘力的测定			
		4	行驶性能			
		5	回转性能			
		6	噪声			
		7	振动			
		8	起重量			
		9	排气污染物			
		10	燃油消耗率			
		11	空调制冷剂			
		12	照明、信号和标志灯以及反射器			
		13	前进和倒退音响报警声响			
		14	监视镜和后视镜			
		15	司机防护装置			
		16	保护装置			

		17	司机室环境			
		18	挖掘作业试验			
		19	强度试验			
		20	空运转试验			
		21	液压系统试验			
		22	安全要求			
		23	可靠性试验			
		1	基本参数	GB/T 9139-2018 《土方机械 液 压挖掘机 技术 条件》		
		2	一般要求			
		3	性能要求			
		4	安全要求			
		5	环保与舒适性要求			
		1	基本参数	GB/T 10604-2017 《矿用机械正铲 式挖掘机》		
		2	一般要求			
		3	安全与卫生要求			
		4	可靠性			
		5	成套性			
		6	总装空载运转试验的调整 检查			
		7	总装空载运转试验			
		1	一般要求	GB 25523-2022 《矿用机械正铲 式挖掘机 安全 要求》		变更
		2	司机室			
		3	控制系统与装置			
		4	气路控制与润滑系统			
		5	运动部件防护			
		6	电气设备			
		7	报警装置			
		8	制动系统			
		9	提升推压机构			
		10	平台与通道			
		11	灭火与防火系统			
		12	作业环境			
		13	防护装置			
		14	环保要求			

40	煤矿用立爪式装载机(含:煤矿用挖掘式装载机)	1	铲斗容积	GB/T 4652-2021 《地下矿用装岩机和装载机 试验方法》		变更
		2	装载机外形尺寸			
		3	卸载高度			
		4	装卸宽度			
		5	立爪装载机特有参数			
		6	地下挖掘机特有参数			
		7	运输机构刮板链(或皮带)运动速度			
		8	整机质量			
		9	履带式装载机接地比压测定			
		10	装载机稳定性			
		11	行走速度			
		12	牵引试验			
		13	制动性能			
		14	履带装载机直线性能试验			
		15	装载机机动性能检查			
		16	司机操作范围			
		17	司机操作位置处的振动			
		18	司机操作位置处的噪声			
		19	操纵机构的操纵力			
		20	照度			
		21	爬坡能力			
		22	负荷试验			
		23	工业性试验			
		1	主要技术参数	JB/T 5503-2017 《立爪挖掘装载机》		
		2	操纵力			
		3	隔爆性能			
		4	整机运行性能			
		5	密封性能			
		6	液压油油温			
		7	安全卫生			
		8	外观质量			
41	轮胎式装	1	工作环境要求	GB/T 35199-2017		

载机	2	结构	《土方机械 轮胎式装载机 技术条件》 GB/T 35198-2017 《土方机械 轮胎式装载机 试验方法》		
	3	装配质量			
	4	涂装质量			
	5	司机手册			
	6	燃油箱容量			
	7	铲斗容量			
	8	基本参数			
	9	液压系统温升和最高温度			
	10	液压系统固体颗粒污染等级			
	11	变矩器、变速器系统固体颗粒污染等级			
	12	密封性			
	13	液压缸沉降量			
	14	可靠性			
	15	通道设置			
	16	安全标签			
	17	排气污染物			
	18	燃油消耗率			
	19	噪声			
	20	空调			
	21	振动			
	1	基本参数	JB/T 3688.1-1996 《轮胎式装载机基本参数》 JB/T 3688.2-1998 《轮胎式装载机技术条件》 JB/T 3688.3-1998 《轮胎式装载机试验方法》		
	2	装配质量			
	3	涂装质量			
	4	油箱容积			
	5	掘起力			
	6	液压系统固体颗粒污染等级			
	7	变矩器、变速器系统固体颗粒污染等级			
	8	密封性			
	9	液压缸沉降量			
	10	可靠性			

		11	工作载荷			
		13	振动			
		14	烟度			
		15	司机室			
		16	操纵装置			
		17	制动性能			
		18	司机视野			
		19	照明、报警			
		20	护板和护罩			
		21	锁紧装置			
42	装煤机	1	装煤机外形尺寸	MT 399-1995 《装煤机检验规范》 MT 416-1995 《装煤机通用技术条件》		
		2	装煤机质量			
		3	装机纵向重心			
		4	装煤机装配质量			
		5	装煤机调整尺寸			
		6	输送机空载试验			
		7	行走机构空载试验			
		8	液压系统空运转试验			
		9	密封性能试验			
		10	电气系统空载试验			
		11	液压缸密封性能试验			
		12	液压系统耐压试验			
		13	装载机构堵转试验			
		14	最大牵引力试验			
		15	装-运能力试验			
		16	整机噪声测定			
43	铲斗装岩机	1	铲斗容积	GB/T 4652-2021 《地下矿用装岩机和装载机试验方法》		
		2	装载机外形尺寸			
		3	卸载高度			
		4	装卸宽度			
		5	立爪装载机特有参数			
		6	地下挖掘机特有参数			
		7	运输机构刮板链（或皮带）运动速度			

		8	整机质量			
		9	履带式装载机接地比压测定			
		10	装载机稳定性			
		11	行走速度			
		12	牵引试验			
		13	制动性能			
		14	履带装载机直线性能试验			
		15	装载机机动性能检查			
		16	司机操作范围			
		17	司机操作位置处的振动			
		18	司机操作位置处的噪声			
		19	操纵机构的操纵力			
		20	照度			
		21	爬坡能力			
		22	负荷试验			
		23	工业性试验			
		1	一般要求	GB 25524-2010 《地下矿用轨轮 装载机械 安全 要求》		
		2	防护装置和保护装置			
		3	气、液压系统			
		4	照明与电气系统			
		5	操纵装置和制动系统			
		6	标牌			
		7	使用说明书			
		8	标志、符号、文字警告			
		1	铲斗容积	GB/T 25653-2010 《铲斗装岩机》		
		2	生产能力			
		3	装载宽度			
		4	卸载高度			
		5	卸载距离			
		6	最大工作高度			
		7	运输状态宽度			
		8	运输状态高度			
		9	设计要求			

		10	结构与装配要求			
		11	电气设备要求			
		12	安全与噪声要求			
		13	外观要求			
		14	性能要求			
		15	成套性要求			
		1	铲斗容积	JB/T 9024-1999 《铲斗装岩机》		
		2	技术生产率			
		3	装载宽度			
		4	卸载高度			
		5	卸载距离			
		6	最大工作高度			
		7	运输状态外形尺寸			
		8	电气设备			
		9	装岩机结构			
		10	连接装置			
		11	噪声			
		12	回转机构			
		13	工作机构			
		14	操纵机构			
		15	涂漆质量			
		16	行走提升减速器试验			
		17	整机空载试验			
		18	整机负载试验			
		19	水压试验			
44	煤矿用侧卸装岩机	1	外观质量	MT/T 822-1999 《煤矿用侧卸装岩机》		
		2	铲斗容积			
		3	噪声			
		4	重心位置			
		5	履带接地比压			
		6	机体最小离地间隙			
		7	最大卸载高度			
		8	行走速度			
		9	爬坡性能			

		10	空载试验			
		11	负载试验			
		12	电机外壳温升			
		13	铲斗装满率			
		14	动力输出试验			
		15	工业性试验			
		1	几何参数	MT/T 880-2000 《煤矿用侧卸装 岩机试验方法》		
		2	铲装机构实验			
		3	操纵实验			
		4	坡道性能			
		5	视野测定			
		6	噪声			
		7	装岩作业试验			
		8	动力输出试验			
		9	工业试验			
45	行星传动 耙斗装岩 机	1	耙斗容积	JB/T 2378-2015 《行星传动耙斗 装岩机》		
		2	生产能力			
		3	主绳牵引力			
		4	钢丝绳速度			
		5	功率			
		6	工作电压			
		7	外形尺寸			
		8	轨距			
		9	制造要求			
		10	空运转噪声			
		11	清洁度			
		12	电气设备			
		13	设备运行要求			
		14	手把操纵力			
		15	螺杆灵活性			
		16	导向轮、尾轮			
		17	涂漆质量			
46	液压操纵 耙斗装岩	1	几何参数	JB/T 3967-1999 《液压操纵耙斗		
		2	牵引力			

	机	3	功率	装岩机》		
		4	速度			
		5	制造质量			
		6	安全与噪声			
		7	关键部件			
		8	成套性			
		9	空载试验			
		10	负载试验			
47	抓岩机	1	外观质量	JB/T 3153-1999 《HZ-4、HZ-6 抓岩机》		
		2	零部件质量			
		3	油压千斤顶			
		4	总装配质量			
		5	提升减速机机壳温度			
		6	回转减速机机壳温度			
		7	抓斗张合试验			
		8	整机试验抓岩能力			
		9	抓斗容积			
		10	回转角度			
		11	提升能力			
		12	回转速度			
		13	变幅平均速度			
		14	提升速度			
48	伞形 钻架	1	适应井径	JB/T 3776-2010 《伞形钻架》		
		2	收拢后外形尺寸			
		3	主轴安装同轴度			
		4	一次钻凿岩孔深度			
		5	气动机轴承温度			
		6	推进器的推进力			
		7	拔钎力			
		8	减速器的清洁度			
		9	滑轨与滑架间隙			
		10	提吊钩件内在质量			
		11	噪声			
		12	性能要求			

		13	空负荷试验			
49	潜孔钻机 (非自行式)	1	安全要求	GB 21009-2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》		
		2	使用信息			
		1	基本参数	JB/T 9023.2-1999 《KQJ 潜孔钻机》		
		2	技术要求			
		3	安全要求			
50	潜孔钻机 (自行式)	1	安全要求	GB 21009-2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》		
		2	使用情况			
		1	基本参数	JB/T 9023.1-2019 《潜孔钻机 第 一部分：露天矿 用》		
		2	行车性能			
		3	控制仪表			
		4	电气装置支座			
		5	电缆装置			
		6	接卸钻杆装置			
		7	拖挂挂钩			
		8	减速箱			
		9	气、水系统			
		10	液压系统			
		11	电气系统			
		12	安全要求			
51	天井钻机	1	基本参数	GB/T 12761-2010 《天井钻机》		
		2	一般要求			
		3	安全要求			
		4	密封性能			
		5	空载性能			
		6	工业性试验			
		7	装配质量			
		8	外观要求			
		1	一般要求	GB25526-2010 《矿用钻井机 安全要求》		
		2	操作位置			
		3	控制系统			
		4	控制装置			

		5	运动部件防护			
		6	电气设备要求			
		7	液压、润滑系统			
		8	气动装置			
		9	起吊装置			
		10	链轮和链条			
		11	平台和通道			
		12	稳定性			
		13	照明			
		14	防火			
		15	粉尘和废气			
		16	遥控			
		17	警告装置			
		18	使用信息			
		1	几何参数	JB/T 5510-2008 《液压式天井钻机》		
		2	转速			
		3	拉力、推力			
		4	功率			
		5	钻杆探伤			
		6	操作性能			
		7	油温			
		8	噪声			
		9	涂装质量			
		10	成套性			
		11	空运转实验			
		12	额定压力实验			
52	液压钻车	1	制造质量	MT/T 199-1996 《煤矿用液压钻车通用技术条件》		
		2	外观			
		3	机重及外形尺寸			
		4	电气性能			
		5	耐压性能及密封性能			
		6	行走性能			
		7	整机稳定性			
		8	钻臂及推进器性能			

		9	凿岩性能			
		10	温度			
		11	液压系统压力及流量			
		12	供水供气性能			
		13	噪声			
		14	可靠性			
		15	成套性供货范围			
53	煤矿在用 空气压缩机	1	一般要求	MT/T 1203-2023 《煤矿在用产品 安全检测检验规 范空气压缩机》		现场 变更
		2	文件资料			
		3	安装			
		4	外观			
		5	安全保护及辅助装置			
		6	技术性能			
		7	润滑油			
54	颚式破碎 机	1	一般安全要求	GB 18452-2001 《破碎设备 安 全要求》		
		2	操作位置安全要求			
		3	控制系统			
		4	控制装置			
		5	运动部件的防护			
		6	进料防护			
		7	电气设备			
		8	液压润滑系统			
		9	设备安装、维修及保养			
		10	平台、走道			
		11	警告装置			
		12	照明			
		13	防火			
		1	一般要求	JB/T 1388-2015 《复摆颚式破碎 机》		
		2	外观质量			
		3	主要零件质量			
		4	整机要求			
		5	安全卫生要求			
		6	空负荷运转			
		7	成套供应范围			

		1	整机要求	JB/T 3264-2015 《简摆颚式破碎机》		
		2	外观质量			
		3	零件质量			
		4	安全要求			
		5	空负荷试车要求			
		6	电控柜的技术要求			
		1	一般要求	JB/T 3279-2021 《复摆细碎颚式破碎机》		变更
		2	外观质量			
		3	主要零件质量			
		4	整机要求			
		5	安全卫生要求			
		6	空负荷运转			
		7	成套供应范围			
		8	标志、包装、运输和贮存			
55	双辊破碎机	1	一般安全要求	GB 18452-2001 《破碎设备 安全要求》		
		2	操作位置安全要求			
		3	控制系统			
		4	控制装置			
		5	运动部件的防护			
		6	进料防护			
		7	电气设备			
		8	液压润滑系统			
		9	设备安装、维修及保养			
		10	平台、走道			
		11	警告装置			
		12	照明			
		13	防火			
		1	一般要求	JB/T 10245-2015 《双辊破碎机》		
		2	外观质量			
		3	主要零件质量			
		4	整机要求			
		5	安全要求			
		6	空负荷试验			
56	旋回破碎	1	一般安全要求	GB 18452-2001		

	机	2	操作位置安全要求	《破碎设备 安全要求》		
		3	控制系统			
		4	控制装置			
		5	运动部件的防护			
		6	进料防护			
		7	电气设备			
		8	液压润滑系统			
		9	设备安装、维修及保养			
		10	平台、走道			
		11	警告装置			
		12	照明			
		13	防火			
		1	基本参数	JB/T 3874-2010 《旋回破碎机》		
		2	基本要求			
		3	主要零件的力学性能要求			
		4	装配要求			
		5	空负荷试车要求			
		6	负荷试车要求			
		7	安全要求			
		8	涂装			
		9	成套性			
57	圆锥破碎机	1	一般安全要求	GB 18452-2001 《破碎设备 安全要求》		
		2	操作位置安全要求			
		3	控制系统			
		4	控制装置			
		5	运动部件的防护			
		6	进料防护			
		7	电气设备			
		8	液压润滑系统			
		9	设备安装、维修及保养			
		10	平台、走道			
		11	警告装置			
		12	照明			
		13	防火			

		1	一般要求	JB/T 2501-2017 《单缸液压圆锥破碎机》		
		2	外观质量要求			
		3	主要零件的力学性能要求			
		4	装配要求			
		5	空负荷试验			
		6	负荷试车要求			
		7	安全要求			
		8	成套性要求			
		1	一般要求	JB/T 6988-2015 《弹簧圆锥破碎机》		
		2	主要零件的技术要求			
		3	装配要求			
		4	空负荷试车要求			
		5	负荷试车要求			
		6	安全要求			
		7	涂装			
		8	成套供应范围			
		1	一般要求	JB/T 6989-2015 《旋盘圆锥破碎机》		
		2	主要零件的技术要求			
		3	装配要求			
		4	空负荷试车要求			
		5	负荷试车要求			
		6	安全要求			
		7	涂漆要求			
		8	成套供应范围			
58	顺槽用破碎机	1	外观和焊缝	MT/T 493-2002 《顺槽用破碎机》		
		2	刀齿硬度			
		3	静平衡试验			
		4	导水体压力			
		5	制造组装			
		6	空运转试验			
		7	温升试验			
		8	噪声试验			
		9	密封试验			
		10	安全试验			

59	煤用分级破碎机	1	基本参数	MT/T 951-2005 《煤用分级破碎机》		
		2	转动部分运转是否灵活			
		3	齿辊转速			
		4	噪声			
		5	轴承温度			
		6	外观质量			
		7	皮带轮的静平衡			
		8	轴承座平面度			
		9	齿辊中心线平行度			
60	反击式破碎机	1	一般安全要求	GB 18452-2001 《破碎设备 安全要求》		
		2	操作位置安全要求			
		3	控制系统			
		4	控制装置			
		5	运动部件的防护			
		6	进料防护			
		7	电气设备			
		8	液压润滑系统			
		9	设备安装、维修及保养			
		10	平台、走道			
		11	警告装置			
		12	照明			
		13	防火			
		1	基本参数及要求	JB/T 2259-2017 《双转子反击式破碎机》		
		2	结构要求			
		3	外观涂装			
		4	焊接件要求			
		5	材料要求			
		6	旋转部位防护装置			
		7	转子轴超声波检验			
		8	板锤与反击板间隙			
		9	转子体静平衡试验			
		10	板锤重量差			
		11	板锤磨耗			
		12	空负荷运转			

		13	成套性	JB/T 6993-2017 《单转子反击式破碎机》		
		1	基本参数及要求			
		2	结构要求			
		3	外观涂装			
		4	焊接件要求			
		5	材料要求			
		6	转子体静平衡试验			
		7	转子轴超声波检验			
		8	板锤重量差			
		9	板锤磨耗			
		10	空负荷运转			
		11	旋转部位防护装置			
		12	成套性			
		1	基本要求	JB/T 10246-2015 《硬岩反击式破碎机》		
		2	外观质量			
		3	主要零件质量			
		4	整机要求			
		5	安全要求			
		6	空负荷试验			
		7	成套性			
61	环锤式破碎机	1	一般安全要求	GB 18452-2001 《破碎设备 安全要求》		
		2	操作位置安全要求			
		3	控制系统			
		4	控制装置			
		5	运动部件的防护			
		6	进料防护			
		7	电气设备			
		8	液压润滑系统			
		9	设备安装、维修及保养			
		10	平台、走道			
		11	警告装置			
		12	照明			
		13	防火			
		1	转子直径	JB/T 8911-2008		

		2	转子长度	《环锤式破碎机》		
		3	进料粒度			
		4	出料粒度			
		5	生产能力			
		6	转子转速			
		7	电机功率			
		8	基本要求			
		9	结构要求			
		10	性能要求			
		11	装配要求			
		12	成套性			
62	立式冲击破碎机	1	一般安全要求	GB 18452-2001 《破碎设备 安全要求》		
		2	操作位置安全要求			
		3	控制系统			
		4	控制装置			
		5	运动部件的防护			
		6	进料防护			
		7	电气设备			
		8	液压润滑系统			
		9	设备安装、维修及保养			
		10	平台、走道			
		11	警告装置			
		12	照明			
		13	防火			
		1	基本要求	JB/T 7353-2015 《立式冲击破碎机》		
		2	外观质量			
		3	零件质量			
		4	整机要求			
		5	安全卫生要求			
		6	空负荷试验			
63	立式复合式破碎机	1	一般安全要求	GB 18452-2001 《破碎设备 安全要求》		
		2	操作位置安全要求			
		3	控制系统			
		4	控制装置			

		5	运动部件的防护					
		6	进料防护					
		7	电气设备					
		8	液压润滑系统					
		9	设备安装、维修及保养					
		10	平台、走道					
		11	警告装置					
		12	照明					
		13	防火					
		1	基本要求		JB/T 10343-2015 《立式复合破碎机》			
		2	外观质量					
		3	零件质量					
		4	整机要求					
	5	空负荷试验						
	6	成套性						
地址 2：河南省洛阳市伊滨区科技大道 30 号								
64	调度绞车	1	安全标志检查	GB/T 15113-2017 《调度绞车》				
		2	挡绳板高度					
		3	安全防护装置					
		4	操纵机构					
		5	密封性					
		6	噪声					
		7	轴承温度					
		8	闸带接触面积					
		9	闸带防爆性能					
		10	涂漆					
65	凿井绞车	1	基本要求	GB/T 15112-2017 《凿井绞车》				
		2	安全要求					
		3	主要零部件要求					
		4	电气控制要求					
		5	涂装要求					
		6	成套供应范围					
	1	制造与装配	AQ 1031-2007					
	2	安全防护	《煤矿用凿井绞					

		3	减速器负荷试验	车安全检验规范》		
		4	空负荷试验			
		5	负荷试验			
		6	减速器差速机构灵敏性			
		7	制动性能			
66	耙矿绞车	1	制造与装配	AQ 1039-2007 《煤矿用耙矿绞车安全检验规范》		
		2	操纵力			
		3	结构要求			
		4	空运转试验			
		5	负荷试验			
		6	安全防护			
		7	制动闸瓦摩擦性能			
		1	绞车结构	JB/T 7357-2015 《耙矿绞车》		
		2	操纵力			
		3	轴承温升			
		4	清洁度			
		5	空运转噪声			
		6	安全要求			
		7	外观要求			
		8	可靠性要求			
		9	成套供应范围			
67	回柱绞车	1	制造与装配要求	MT/T 779-1998 《回柱绞车》		
		2	外观质量			
		3	空运转试验			
		4	负载试验			
		5	基本参数			
		6	使用性能			
		7	噪声			
		8	清洁度			
		9	电气设备			
		10	成套供应范围			
		1	制造与装配	JB/T 3685-2015 《回柱绞车》		
		2	外观质量			
		3	空负荷试验			

		4	成套供应范围			
68	慢速绞车 (含带式 输送机用 张紧绞车)	1	制造与装配要求	MT/T 953-2005 《慢速绞车》		
		2	外观质量			
		3	空负荷试验			
		4	负荷试验			
		5	安全保护性能			
69	双速多用 绞车	1	制造与装配	MT/T 952-2005 《双速多用绞 车》		
		2	外观质量要求			
		3	空负荷试验			
		4	负荷试验			
		5	超负荷试验			
		6	基本参数			
		7	安全保护性能			
		8	成套供应范围			
70	矿用辅助 绞车	1	操作位置	GB 20180-2006 《矿用辅助绞车 安全要求》		
		2	照明			
		3	消防			
		4	防爆要求			
		5	运行情况			
		6	噪声			
		7	挡绳板高度			
		8	总停开关			
		9	安全制动器			
		10	闸瓦			
		11	制动力矩			
		12	手柄操纵力			
		13	保护措施			
		14	深度指示器			
71	耙斗装岩 机用绞车	1	外观检查	MT/T 131-1996 《耙斗装岩机》		
		2	绞车减速装置空运转试验			
		3	噪声试验			
		4	绞车减速装置温升试验			
		5	绞车减速装置超负荷试验			

		6	绞车减速装置寿命试验			
		7	气缸性能试验			
		8	液压系统耐压试验			
		9	整机负荷试验			
		10	可靠性考核			
72	矿用无极绳调速机械绞车	1	制造与装配	AQ 1041-2007 《煤矿用无极绳调速机械绞车安全检验规范》		
		2	操纵性能			
		3	空运转试验			
		4	负荷试验			
		5	总效率			
		6	制动性能			
		7	制动闸瓦摩擦性能			
		8	轮衬摩擦系数			
		9	安全防护			
		1	基本要求	MT/T 885-2000 《矿用无极绳调速机械绞车》		
		2	操纵性能			
		3	运转性能			
		4	总效率			
		5	温度			
		6	噪声			
		7	牵引力			
		8	牵引速度			
		9	制动性能			
		10	轮衬摩擦系数			
		11	外观			
73	无极绳绞车	1	制造与装配	AQ 1037-2007 《煤矿用无极绳绞车安全检验规范》		
		2	外观质量			
		3	安全防护			
		4	空负荷试验			
		5	负荷试验			
		6	超负荷试验			
		7	制动性能			
		8	制动闸瓦摩擦性能			
		9	密封性检验			

		1	制造与装配	JB/T 8062-2015 《无极绳绞车》		
		2	外观质量			
		3	空负荷试验			
		4	成套供应范围			
		5	钢丝绳速度			
		6	制动力矩和空行程时间			
74	无极绳连续牵引车	1	制造与装配	AQ 1041-2007 《煤矿用无极绳调速机械绞车安全检验规范》		
		2	操作性能			
		3	空运转试验			
		4	负荷试验			
		5	总效率			
		6	制动性能			
		7	制动闸瓦摩擦性能试验			
		8	轮衬摩擦系数			
		9	安全防护			
		1	制造与装配	MT/T 988-2006 《无极绳连续牵引车》		
		2	外观质量			
		3	绞车空运转试验及噪声			
		4	连续牵引车负载实验			
		5	牵引力			
		6	牵引速度			
		7	紧急制动闸制动力			
		8	紧急制动闸空动时间测试			
		9	最大制动距离测试			
		10	滚筒绳衬摩擦系数			
		11	成套部件组成			
75	运输绞车	1	制造与装配	AQ 1030-2007 《煤矿用运输绞车安全检验规范》		
		2	外观质量			
		3	安全防护			
		4	空运转试验			
		5	负荷试验			
		6	超负荷试验			
		7	制动系统			
		8	制动闸瓦摩擦性能			

		9	深度指示器	JB/T 9028-2012 《运输绞车》		
		1	制造与装配			
		2	外观质量			
		3	空运转试验			
		4	负荷试验			
		5	深度指示器			
		6	安全防护装置			
		7	噪声			
		8	清洁度			
		9	制动性能			
		10	成套供应范围			
76	启闭风门绞车	1	制造与装配	AQ 1040-2007 《煤矿用启闭风门绞车安全检验规范》		
		2	外观质量			
		3	安全防护			
		4	空运转试验			
		5	负荷试验			
		6	超负荷试验			
		1	运转性能	JB/T 4264-2010 《启闭风门绞车》		
		2	轴承温升			
		3	噪声			
		4	密封性			
		5	手把作用力			
		6	涂漆			
		7	成套供应范围			
77	气动绞车	1	总体技术要求	JB/T 2500-2015 《气动绞车》		
		2	整机技术要求			
		3	主要零部件技术要求			
		4	磨合要求			
		5	操纵要求			
		6	制动要求			
		7	涂装要求			
		8	外观要求			
		9	负荷试验			
		10	成套供应范围			

78	矩形钢罐道滚轮罐耳	1	焊缝质量检查	MT/T 236-2011 《矩形钢罐道滚轮罐耳》		
		2	几何尺寸检查			
		3	紧固件、旋转件检查			
		4	材料、代用材料检查			
		5	允许水平力检查			
		6	表面质量及涂装质量检查			
		7	现场调试检查			
		8	滚轮罐耳运转中对胶轮磨损量的检查			
79	提升容器钢丝绳悬挂装置	1	产品外观	MT 214.1-1990 《提升容器钢丝绳悬挂装置楔形绳环》 MT 214.5-1990 《提升容器钢丝绳悬挂装置技术条件》		
		2	主要尺寸			
		3	绳环楔角及绳槽尺寸			
		4	楔形绳环的钢丝绳楔紧连接可靠性			
		5	防锈层			
		1	产品外观	MT 214.2-1990 《提升容器钢丝绳悬挂装置螺旋液压调绳器》 MT214.5-1990 《提升容器钢丝绳悬挂装置技术条件》		
		2	主要尺寸			
		3	油缸内径			
		4	活塞行程（调绳长度）			
		5	螺旋液压调绳器油缸的耐压性			
		6	螺旋液压调绳器油缸运动阻力			
		7	螺旋液压调绳器油缸空载无压密封性能试验			
		8	防锈层			
		1	产品外观	MT 214.3-1990 《提升容器钢丝绳悬挂装置圆尾绳悬挂装置》 MT 214.5-1990 《提升容器钢丝绳		
		2	主要尺寸			
		3	加工及装配质量			
		4	连接可靠性			
		5	防锈层			

				绳悬挂装置技术条件》		
		1	产品外观	MT 214.4-1990		
		2	主要尺寸	《提升容器钢丝绳悬挂装置扁尾绳悬挂装置》		
		3	加工及装配质量			
		4	连接可靠性			
		5	防锈层	MT 214.5-1990 《提升容器钢丝绳悬挂装置技术条件》		
80	多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置 (含: 张力自动平衡装置)	1	绳头抽出试验	MT 237.1-1991 《多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置楔形绳卡》		
		1	外加载荷试验	MT 237.2-1991 《多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置垫块式首绳悬挂装置》		
		1	几何尺寸检查	MT 237.3-1991 《多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置圆尾绳悬挂装置》		
		1	几何尺寸检查	MT 237.4-1991 《多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置扁圆尾绳悬挂装置》		
		1	绳头抽出试验	MT 237.5-1991 《多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置技术条件》		
		2	整体强度拉伸试验			
		3	外加静载荷试验			
		4	外观检查			
		5	几何尺寸检查			

81		6	对称平衡检查			
		7	转动灵活检查			
		8	油路系统检查			
		9	涂漆质量检查			
	盘形制动器	1	制造缺陷	JB/T 7019-2013 《工业制动器制 动轮和制动盘》		
		2	尺寸和几何公差			
		3	热处理表面硬度			
		4	表面质量和防护			
		5	材料化学成分和力学性能			
		6	淬火深度			
		1	目测检查	JB/T 7020-2006 《电力液压盘式 制动器》		
		2	连接尺寸和形位公差			
		3	动作性能			
		4	制动瓦			
		5	推动器工作行程			
		6	磨损自动补偿功能			
		7	制动性能			
		8	漆膜厚度			
		9	漆膜附着力			
		10	表面防腐			
		1	制动力矩	JB/T 8435-2006 《气动盘式制 动器》		
		2	制动动作时间			
		3	摩擦片中部的温升			
		4	摩擦片性能			
		5	摩擦片抗剪力			
		6	密封圈的硬度			
		7	通气试验			
		1	制动器的正压力	JB/T 8519-2015 《矿用提升机和 矿用绞车盘形制 动器》		
		2	闸瓦比压			
		3	放气装置			
		4	活塞和闸瓦动作			
		5	最低动作压力			
		6	制动器闸瓦行程			
		7	密封性能			

		8	密封件寿命			
82	鼓式制动器	1	目测检查	JB/T 6406-2006 《电力液压鼓式制动器》		
		2	连接尺寸和形位公差			
		3	动作性能			
		4	制动瓦			
		5	推动器工作行程			
		6	磨损自动补偿功能			
		7	制动性能			
		8	漆膜厚度			
		9	漆膜附着力			
		10	表面防腐			
83	斜井提升保护装置 (跑车保护装置)	1	缓冲器的阻力值标定	MT 933--2005 《跑车保护装置技术条件》		
		2	缓冲钢丝绳的检查			
		3	探伤检验			
		4	配套件检查			
		5	挡车网检查			
		6	功能检查			
		7	总装后检查			
		8	监控装置灵敏度试验			
		9	空载、满载跑车试验			
		10	缓冲距离检查			
84	矿车	1	制造质量	GB/T 2885.1-2008《矿用窄轨车辆第1部分：固定车厢式矿车》		
		2	车轮及轮对			
		3	车箱容积			
		4	外形尺寸			
		5	连接链/插销			
		6	弯道通过性能试验			
		7	结构强度及稳定性试验			
		8	卸载机构灵活性试验			
		9	涂漆质量			
		10	标志及包装			
		11	标志及包装			
		1	基本参数	GB/T		
		2	技术要求	2885.2-2008《矿		

	3	零部件要求	用窄轨车辆第 2 部分：翻斗式矿车》		
		涂漆质量			
		车轮/轮对			
		翻卸试验			
		弯道通过性能试验			
		结构强度及稳定性试验			
		卸载机构灵活性试验			
		制动机构试验			
		闭锁机构试验			
		标志及包装			
		1 基本参数	GB/T 2885.3-2008《矿用窄轨车辆第 3 部分：单侧曲轨侧卸式矿车》		
		2 制造质量			
		3 车架/车厢/车门			
		4 涂漆质量			
		5 车轮/轮对			
		6 连接链/连接插销			
		7 翻卸试验			
		8 弯道通过性能试验			
		9 结构强度及稳定性试验			
		10 卸载机构灵活性试验			
		11 标志及包装			
	1	基本参数	GB/T 2885.4-2008《矿用窄轨车辆第 4 部分：底卸式矿车》		
		2 制造质量			
		3 零部件要求			
		4 车轮/轮对			
		5 涂漆质量			
		6 翻卸试验			
		7 弯道通过性能试验			
		8 结构强度及稳定性试验			
		9 卸载机构灵活性试验			
		10 标志及包装			
	1	制造质量	GB/T 2885.5-2008《矿用窄轨车辆第 5		
		2 车轮及轮对			
		3 连接链/插销			

		4	焊缝质量	部分：平板车》		
		5	车底板长度偏差			
		6	外形尺寸偏差			
		7	车轮与轨道间隙			
		8	车轮裂纹			
		9	踏面焊接质量			
		10	轮毂			
		11	车轮跳动			
		12	车轮硬度			
		13	车轮同轴度			
		14	油漆质量			
		1	制造质量	GB/T 2885.6-2008《矿用窄轨车辆第6部分：材料车》		
		2	车轮及轮对			
		3	连接链/插销			
		4	焊缝质量			
		5	车底板长度偏差			
		6	外形尺寸偏差			
		7	车轮与轨道间隙			
		8	车轮裂纹			
		9	踏面焊接质量			
		10	轮毂			
		11	车轮跳动			
		12	车轮硬度			
		13	车轮同轴度			
		14	油漆质量			
		1	外形尺寸偏差	MT/T 387-2007 《煤矿窄轨矿车 安全性测定方法 和判定规则》		
		2	车箱口对角线之差			
		3	轮轨间隙			
		4	底盘试验			
		5	弯道运行			
		6	连接链的安全性			
		7	连接插销的安全性			
		1	总体结构和性能	JB/T 5497-2016 《矿用窄轨矿车		
		2	轮对基本参数和性能			

		3	连接器性能	试验方法》		
		4	碰头冲击韧度			
		5	焊缝检验			
		6	铆接检验			
		7	牵引中心面对车架纵向中心面的对称度			
		8	车箱中心面对车架纵向中心面的对称度			
		9	车箱表面的平整度			
		10	车箱口对角线长度差			
		1	总体结构性能试验	MT/T 1052-2007 《重型平板车》		增项
		2	三环链及插销			
		3	轮对基本参数和性能检查			
		4	焊缝检查			
		5	其他			
85	窄轨车辆 连接链	1	外观	AQ 1112-2014 《煤矿在用窄轨 车辆连接链检验 规范》		
		2	二倍最大静荷重实验时的永久伸长率			
		1	尺寸偏差/外观质量	MT/T 244.1-2020 《煤矿窄轨车辆 连接件连接链》		
		2	拉伸试验			
		3	弯曲性能			
		4	疲劳试验			
		5	冲击试验			
		6	金相组织和全脱碳层			
86	窄轨车辆 连接插销	1	外观	AQ 1113-2014 《煤矿在用窄轨 车辆连接件连接 插销检验规范》		
		2	二倍最大静荷重实验时的永久弯曲变形量			
		1	尺寸偏差和外观质量	MT/T 244.2-2020 《煤矿窄轨车辆 连接件连接插 销》		
		2	负荷试验及径向载荷试验			
		3	冲击试验			
		4	晶粒度的测定			
87	矿用高强	1	尺寸及表面质量			

度圆环链 (含:紧凑 链/接链环 /蛙形链接 头)	2	静拉伸强度	GB/T 12718-2009		
	3	疲劳强度	《矿用高强度圆		
	4	弯曲挠度	环链》		
	5	缺口冲击值			
	1	表面质量	MT/T 71 -1997		
	2	尺寸	《矿用圆环链用		
	3	静拉伸强度	开口式连接环》		
	4	疲劳强度			
	1	表面质量	MT/T 99-1997		
	2	尺寸	《矿用圆环链用		
	3	破断强度	扁平接链环》		
	4	疲劳强度			
	1	表面质量	MT/T 153-1987		
	2	尺寸	《中心单链刮板		
	3	静拉伸试验	输送机蛙形链接		
			头》		
	1	表面质量	MT/T 415-1995		
	2	尺寸	《矿用圆环链用		
	3	静拉伸强度	开口式连接环检		
	4	疲劳强度	验规范》		
	1	表面质量	MT/T 463-1995		
	2	尺寸	《矿用圆环链用		
	3	拉伸试验	扁平接链环检验		
	4	硬度	规范》		
	5	疲劳强度			
	6	冲击功			
	1	表面质量	MT/T 522-2004		
	2	尺寸	《矿用高强度圆		
	3	静拉伸强度	环链检验规范》		
	4	疲劳强度			
	5	弯曲挠度			
	6	缺口冲击值			
	1	表面质量及尺寸	MT/T 929-2004		
	2	静拉伸强度	《矿用高强度紧		

		3	疲劳强度	凑链》		
		4	弯曲挠度			
		5	缺口冲击值			
88	闸瓦	1	阻燃性能	MT /T 113-1995 《煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性通用试验方法和判定规则》		
		2	抗静电性能			
89	振动给料机	1	设计与制造	GB 16490-1996 《振动给料机安全规范》		
		2	安装			
		3	操作与维护			
		1	一般要求	GB 25519-2010 《矿用给料设备安全要求》		
		2	操作位置要求			
		3	控制系统要求			
		4	控制装置要求			
		5	运动装置的防护要求			
		6	喷射物防护要求			
		7	稳定性要求			
		8	电气设备要求			
		9	液压润滑系统要求			
		10	安装运行维护保养要求			
		11	平台、通道要求			
		12	照明			
		13	防火			
		14	警告装置			
		15	使用信息			
		1	一般要求	MT/T 527-1995 《机械振动给料机》		
		2	振动频率偏差			
		3	振幅			
		4	振幅偏差			
		5	轴承温度、温升			
		6	空载噪声			
		7	空载功率消耗			

		8	整机寿命			
		9	主要零部件及其装配质量			
		10	外观质量			
		1	链条破断拉力试验	JB/T 4040-2013 《重型板式给料机》		
		2	尺寸精度检测			
		3	链轮齿面缺陷、硬度、淬硬层深度检测			
		4	支重轮和托轮转动灵活性检测			
		5	各轴承部位的最高温度及温升检测			
		6	整机噪声检测			
		7	空载试运转, 检验整机运转的平稳性			
		8	涂漆质量检测			
		9	输送链和链轮啮合的正确性检验			
		10	链板之间的间隙检验			
		11	给料机能力的检验			
		12	给料机中心长度及链板宽度的检验			
		13	给料机速度及料层厚度的检验			
		14	给料机安装倾角的检验			
		15	给料机主轴装置、拉紧装置、驱动装置、链板装置、支重轮、托链轮与机架安装精度的检验			
		1	尺寸精度检验	JB/T 4255-2013 《中/轻型板式给料机》		
		2	输送槽检测			
		3	漆膜附着力测量			
		4	输送链强度试验			
		5	空载试运转试验			
		6	整机噪声测定			

	1	空载振幅	JB/T 7555-2008 《惯性振动给料机》		
		电压、电流			
		惯性制动器轴承温升			
		外观平整、美观			
		负载振幅			
		给料量			
		电流			
		振动器轴承温升			
		噪声			
	2	给料量	JB/T 8114-2008 《电磁振动给料机》		
		振幅			
		线圈、铁芯及板弹簧的温升			
		线圈绝缘强度			
		气隙工作面平行度			
		油漆漆膜厚度及漆膜的附着力			
		运转稳定性试验			
		电气性能试验			
	3	焊缝质量检查	MT/T 1020-2006 《GWS 系列大型 往复式给煤机》		增项
		几何尺寸检测			
		装配质量检查			
		涂漆质量检查			
		空负荷试验			
		满负荷试验			

批准的授权签字人及授权签字领域

序号	姓名	授权签字领域
1	刘传文	电气设备，“一通三防”及水害防治设备，提升、运输、起重设备，煤矿用非金属制品及材料，采掘、支护设备（不含关键零部件）。
2	高海勇	电气设备，“一通三防”及水害防治设备，提升、运输、起重设备，煤矿用非金属制品及材料，采掘、支护设备（不含关键零部件）。
3	熊 健	提升、运输、起重设备，煤矿用非金属制品及材料，采掘、支护设备（不含关键零部件）。
4	李振海	电气设备，“一通三防”及水害防治设备，提升、运输、起重设备，煤矿用非金属制品及材料，采掘、支

		护设备（含关键零部件超声波无损检测）。
5	康清华	电气设备，“一通三防”及水害防治设备，提升、运输、起重设备，煤矿用非金属制品及材料采掘、支护设备（含关键零部件超声波、磁粉无损检测）。
6	杜建彤	关键零部件无损检测。